

氟化工艺作业安全技术实际操作考试标准

1. 制定依据

该标准》。

《危险化学品特种作业安全生产培训大纲及考核

2. 考试方式

实际操作、仿真模拟操作。

3. 考试要求

3.1 实操科目及内容

3.1.1 科目一：安全用具使用（简称 K1）

3.1.1.1 单人徒手心肺复苏操作（简称 K11）

3.1.1.2 灭火器的选择与使用（简称 K12）

3.1.1.3 创伤包扎（简称 K13）

3.1.1.4 正压式空气呼吸器的使用（简称 K14）

3.1.2 科目三：作业现场安全隐患排除（简称 K3）

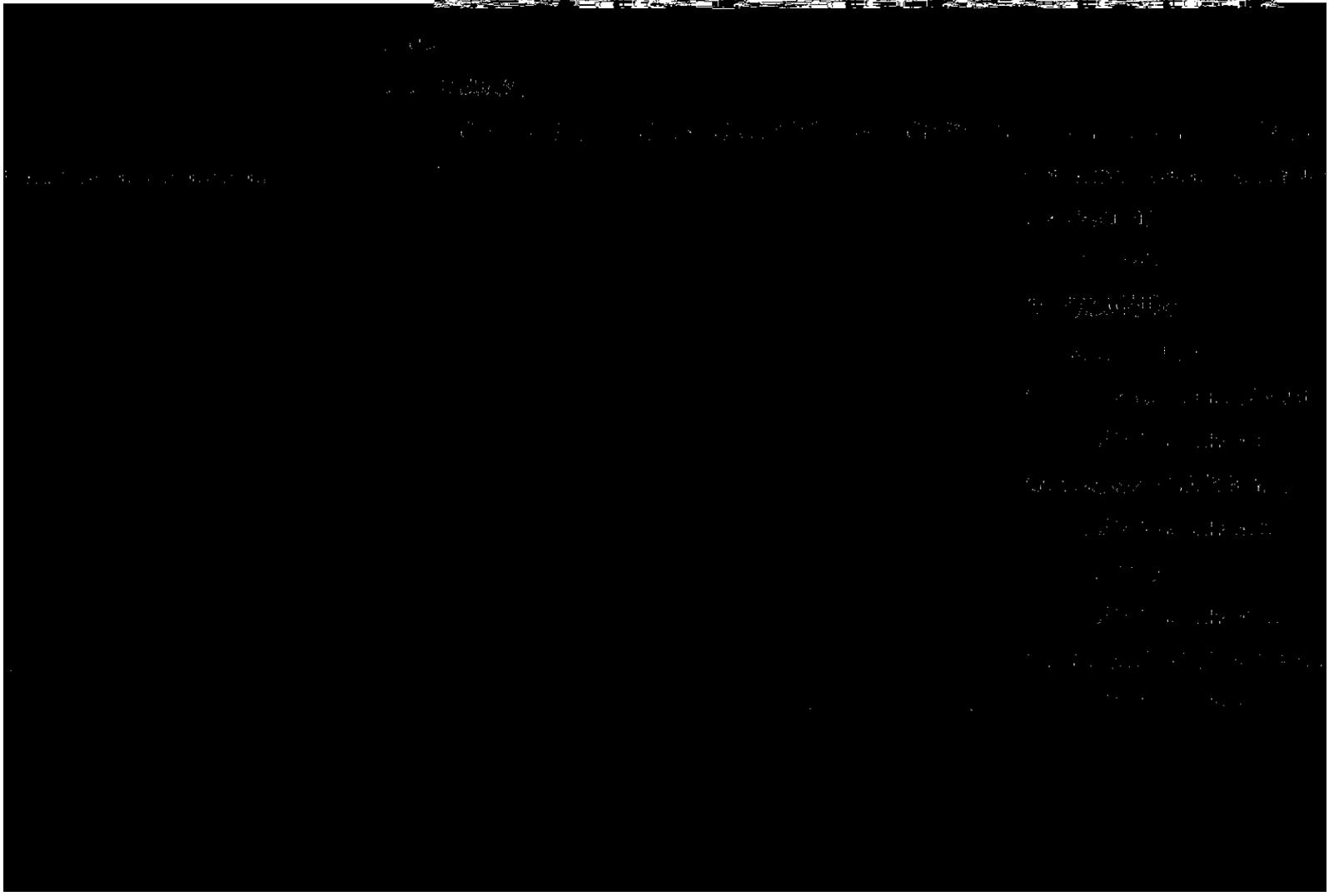
3.1.2.1 氟化工艺异常状况处理（简称 K31）

3.1.3 科目四：作业现场应急处置（简称 K4）

3.1.3.1 氟化工艺应急处置（简称 K41）

3.2 组卷方式

试卷从上述九个科目考题中抽取，其中科目 1 中抽取两道题，科目 3、科目 4 各抽取



4.2 作业现场安全隐患排除

4.2.1 氟化工艺异常状况处理 (K31)

4.2.1.1 考试方式

仿真模拟操作。

4.2.1.2 考试时间

25 分钟。

4.2.1.3 考试内容

从下列通用单元中随机抽取两个单元，针对异常状况进行处理；从下列特定单元中随机

抽取一个单元，针对异常状况进行处理。

通用单元

1. 开车

2. 停车

3. 开车检修

4. 检修

5. 开车

特定单元

1. 开车

2. 开车

在开车过程中，发现反应釜内物料颜色不正常，应立即停止反应，查明原因，进行处理。

3. 开车

在开车过程中，发现反应釜内物料颜色不正常，应立即停止反应，查明原因，进行处理。

序号	单元名称	单元描述	考核要点	考核内容	考核时间
1	开车	在开车过程中，发现反应釜内物料颜色不正常，应立即停止反应，查明原因，进行处理。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	25 分钟
2	开车	在开车过程中，发现反应釜内物料颜色不正常，应立即停止反应，查明原因，进行处理。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	25 分钟
3	开车	在开车过程中，发现反应釜内物料颜色不正常，应立即停止反应，查明原因，进行处理。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	1. 发现异常状况时的判断；2. 异常状况处理的操作；3. 异常状况处理后的确认。	25 分钟

考核评价标准

本单元的考核评价标准如下：

1. 考核评价标准

2. 考核评价标准

3. 考核评价标准

4. 考核评价标准

5. 考核评价标准

本单元的考核评价标准如下：

本单元的考核评价标准如下：

(1) 通用单元

- 1) 离心泵
- 2) 换热器
- 3) 往复压缩机
- 4) 精馏塔

(2) 特定单元

- 1) 釜式反应系统
- 2) 固定床反应器

4.3.1.4 评分标准

(1) 配分标准：100分，各题目所扣分数总和不得超过该题应得分值。

(2) 评分表。

考试时间:45分钟

K41 氟化工艺应急处置

评分标准
呈正确操作处理，计算机自动评分
呈正确操作处理，计算机自动评分
呈正确操作处理，计算机自动评分

序号	考试项目	考试内容	配分	
1	操作过程	通用单元 1	25	按规
		通用单元 2	25	按规
		特定单元	50	按规
	合计		100	

况处理

通用单元异常状况处理和应急处置的详细评分细则见附录 6, 特定单元的异常状况和应急处置的详细评分细则见附录 7。